

秋田で就職！

Aターン情報誌

vol.89

2021.11

あきた日和

あきたへ あなたも あしたから

秋田県出身でUターン希望の方も県外出身のIターン希望の方も、みんな秋田に来て下さいとの願いを含め、オールターン（All Turn）の“A”と秋田（Akita）の“A”をかけて『Aターン』と総称しています。



- あきた就職ナビ「応募リクエスト機能」活用企業のご紹介
- 応募リクエストが届いたらどうしたら良いの？
- 令和3年度 第1回オンラインAターンフェアレポート
- Aターン企業面接交通費助成制度をご活用ください！
- 今後開催予定のAターンフェア情報

あきた就職ナビ

登録して最新情報をキャッチしよう！



秋田で働きたい方であれば、ご本人のほか、ご家族の方でもご登録いただけます。また、サイト内から企業への応募や紹介状発行など、様々なマッチング機能を利用できます。





「応募リクエスト機能」 活用企業のご紹介

「あきた就職ナビ」では企業の担当者が、マイページ内の登録者情報編集ページの「公開マークがついた項目」を閲覧することが出来ます。その上で「自社の希望条件に合致した方」に対して応募を打診することが出来ます。これを「応募リクエスト制度」といいます。

今回、応募リクエスト機能を活用し、採用までに至った好事例をご紹介します。

Question

採用ご担当者様へ
お伺いします

- ① Aターン登録者のどのような情報に興味を持ってリクエストされていますか？
- ② Aターン希望者の都合に合わせて、採用時期を考慮していただくことは可能ですか？
- ③ Aターン就職者への職場定着のための取り組みを教えてください。
- ④ これからAターン就職を考えている方へ、メッセージを一言お願いします。

Question

Aターン就職された
皆様へお伺いします

- ① リクエストを受けた決め手は何ですか？具体的に教えてください。
- ② 実際にAターン就職してみて、会社の印象・雰囲気はどうですか？
- ③ これからチャレンジしてみたいことなどあれば教えてください。
- ④ これからAターン就職を考えている方へ、メッセージを一言お願いします。

由利工業株式会社

事業所所在地 由利本荘市西目町沼田字新道下2-659



「創造によって地域社会に貢献する」を社是に掲げ、積層セラミックチップコンデンサの製造をはじめ、精密洗浄や二次電池受託試験など幅広い分野の事業に挑戦している会社です。

改善提案活動やQCサークル活動にも力を入れており、従業員みんなで意見を出し合いながら、働きやすい職場風土作りを行っています。



採用ご担当者様

- ① 自己PRの部分を重点的に見えています。一言ではなく、たくさん記載されている方が良い印象を受けます。
- ② 可能です。お気軽にご相談ください。
- ③ 社宅への入居案内を行っています。
- ④ 弊社にはAターン就職をした先輩たちがたくさんいます。採用担当の私もそのうちの一人です。4年前に秋田に戻り、人の温かさを改めて感じました。故郷でこれまでの経験を活かしてみませんか？一緒に働ける日を楽しみにお待ちしております。

Aさん 職種:情報システム（社内SE）（20代男性）

- ① 以前からよく耳にしていた企業で興味があったので、とりあえず受けてみようと思いリクエストを受けました。
- ② 知識・経験が全くありませんでしたが、上司が一から丁寧に教えてくださるので1人で悩むということはありません。分からないことがあれば周りの人が教えてくれるので、思いやりのある職場という印象を受けました。
- ③ 情報セキュリティの資格取得に積極的にチャレンジしていきたいです。
- ④ 自分は秋田に戻ってきて本当に良かったと思います。秋田は周りの人たちが温かく、安心して暮らせると思います。

ニプロファーマ株式会社 大館工場

事業所所在地 大館市二井田字前田野5番7



ニプロファーマ株式会社大館工場では、様々なカテゴリーの高活性物質製剤（抗がん剤、抗生物質、ステロイド剤等）を製造しており、交叉汚染防止対策として製造棟の分離・独立方式を導入しているのが特徴です。1,100名を越える従業員が勤務するニプロファーマ最大の生産拠点として地元高校生を含む採用した社員は、実直で粘り強く、高品質な医薬品製造に大きく貢献しています。



採用ご担当者様

- ① 職歴や業務経験など、本人のスキルに関わる部分。
- ② 可能です。
- ③ 社宅の貸与や近隣施設の利用割引など、福利厚生面の充実に取り組んでいます。
- ④ 秋田でも自分が活躍できる企業が多くありますので、是非各企業の情報を確認してみてください。

Bさん 職種：オペレーター （30代男性）

- ① 企業側からのオファーがあったから。
- ② 医薬品会社だけあってルールがしっかりしている。
- ③ 自身のスキルアップ。
- ④ こまめにAターンのサイトをチェックすれば、オファーや希望の求人があるのでよくチェックしましょう。きっと地元に戻る手段が見つかります。

株式会社ジェイテクトIT開発センター秋田

事業所所在地 秋田市中通4丁目2-7 日本生命秋田中央通ビル3階



未来のクルマづくりのためのソフトウェア開発会社。電動パワーステアリング、ドライブライン製品の組み込みソフトウェア開発を設計から評価まで行います。2017年11月に創業した若い会社なので、働きやすさも風土も、みんなで創り上げていけたらと思っています。教育体制もしっかり整えていきますが、勉強や研修も自分たちが必要とするものを自分たちで考え、作っていける楽しさがあります。メンバーは全員中途入社。いろんな個性や経験が集結し、お互いの良い部分を吸収し合える環境です。



採用ご担当者様

- ① 自己PR欄に記載される、登録者様のご経験を拝見しております。
- ② 可能です。臨機応変に対応させていただきます。
- ③ OJTトレーナー制度を採用しており、仕事を早く覚えご活躍していただけますよう、取り組んでおります。
- ④ 弊社は親会社であるジェイテクトと共に、電動パワーステアリングのコアソフトウェア開発を担い、未来のクルマづくりのために取り組んでいる会社です。未経験者も大歓迎！実際にAターン就職をした社員からは、秋田に来てよかったという声がほとんどです。秋田の地にどっしりと根を構え、共に新しいスタートをしてみませんか。

Cさん 職種：ソフトウェア開発 （30代男性）

- ① 前職が組み込み系のシステムエンジニアだったため、そのスキルを活かせると思ったためです。
- ② 相談しやすい環境だと感じています。また、有給休暇が推奨されており、気兼ねなく休むことが出来ます。
- ③ より技術力を高め、スペシャリストとして名乗れるよう精進したいです。
- ④ 秋田は過ごしやすく、ご飯も美味しいので戻ってきて良かったと思います。

株式会社UMNファーマ



事業所所在地 秋田市御所野湯本4丁目2-3

バイオ医薬品の研究・開発・製造・販売を行います。塩野義製薬の100%子会社となり、安定的な経営基盤を確保し、開発業務に専念できる体制が整えられました。かつての上場企業としての高い遵法意識、高度な管理体制を活かして新たなステージにまい進しています。

上下階層にこだわらず意見を出し合う自由闊達な社風。個々人の、仕事に対するプロ意識が高いのが特徴。日々の仕事は忙しいが、個々人の責任感が強く、成長志向の強い社員集団です。



採用ご担当者様

- ① 募集職種に関連する業務の経験、あるいは学生時代の専攻があるかどうか。そのものズバリの情報が直接は取れないので、製造業に絞った上で、コメントから判断し適材を探しています。
- ② 基本的には中途採用は緊急性が高いので限度はありますが、3～6ヶ月程度の調整は可能だと思います。
- ③ 秋田出身の方々なので生活上の心配はありませんが、業務上関わりのある横浜の本社、研究所とのやりとり、親会社の大阪本社での研修などへの積極的な参加により、早く会社に慣れていただくよう心がけております。
- ④ 当社は秋田発のバイオ医薬品企業です。現在取り組んでいる新型コロナワクチンの開発は勿論のこと、今後も未充足医療領域で、先端のバイオ医薬品を秋田から提供し続けます。これからも皆様のご応募をお待ちしております。

Dさん 職種:一般事務(30代男性)

- ① Aターンを考えていた時に同業種であり、要望を汲み取っていただき、業務内容の調整をしていただけたことです。
- ② 部署関係なく事業所全体で協力して業務に取り組んでおり、働きがいのある会社です。
- ③ 職種が前職とは異なりますが、同業種ということでこれまでの経験・知識を活かし、より働きやすい環境の構築に貢献していきたいです。
- ④ 仕事の内容や報酬だけでなく、自分の趣味が続けられるかなどワークライフバランスを保てるかも考慮して、後悔のないようにしてください。仕事も趣味も両立させられる満足のいくAターンにしましょう。

中央計装株式会社



事業所所在地 秋田市川尻大川町8-5

民間、官公庁等のオフィスビルや研究所に設置されている、空調自動制御システム(建物内の空調・照明・受変電等を制御・管理するシステム)やセキュリティシステムのメンテナンス業務を行います。

秋田営業所は、現在9名体制となっております。年齢層も20代から50代まで幅広く、事務所内は穏やかな雰囲気です。



採用ご担当者様

- ① 電気科・電子科などの学校卒および電気機械の保守・整備などの職務経歴。
- ② 採用時期にもよりますが、面接日の1～2ヶ月後までは入社時期の調整可能。
- ③ 資格報奨金制度・通信教育など教育制度の充実。
- ④ 弊社へ入社されましたら、長期キャリア形成のための制度が充実しております。ご興味がありましたら、またご縁がございましたら、応募をお待ちしております。

Eさん 職種:サービスエンジニア(10代男性)

- ① 前職での経験が少しでも活かせる、自分がやってみたいと思えた職種だったから。
- ② ON/OFFのメリハリがしっかりしている。その場においても気が楽でいられる。
- ③ 表向きは資格取得、本心は秋田の自然環境を堪能。
- ④ 勢いが大事です。思い切って行動しても後のことは割とどうにかかります。



秋田指月では電気自動車用、太陽光発電用、家電機器用コンデンサ及びモジュール品の開発から生産までを行っています。暮らしのまわりの、あらゆる機器や設備に電気が使われています。「シツキ」は、コンデンサの開発・製造・販売を通して電気の質を高め、社会を支えています。



採用ご担当者様

- ① スキルと経験年数です。
- ② 可能です。1～2ヶ月後の採用とした実績もあります。
- ③ 特にありません。
- ④ Aターンの先輩方もたくさんいますのでご心配な点についてお気軽にご相談ください。

Fさん 職種：総務（30代男性）

- ① 会社からのスカウトをいただいたことが決め手となりました。その前からずっと気になっていた企業でしたが、中々応募に踏み切れなかったところに背中を押していただきました。
- ② 温故知新を体現する会社だと思います。先人の技術や物を大切にしつつ、常に新しいことに挑戦する成長意欲あふれる企業という印象を持ちました。雰囲気は気は優しく力持ちという秋田の県民性が出ており、居心地が大変良いと感じております。
- ③ Aターンを考えている、または迷っている方々に対して、そして上京を考えている方々へ向けて自分の体験談やAターンする上でのお得な情報などを紹介していきたいと思っております。
- ④ Aターン就職者はたくさんいます。不安に思うこともたくさんありますが、大丈夫です。Aターン就職者は思う以上にみんな嬉々として受け入れてくれます。そしてこれはAターン就職者の特権ですが、ずっと秋田にいなかった分、改めて秋田の良さが発見できる非常に良い経験ができます。是非Aターンしてください！

Gさん 職種：電気・電子・電気通信開発技術（30代男性）

- ① リクエストを受けたとき、未経験分野でしたがAターンプラザに相談し、アドバイスを貰い挑戦しようと思ったからです。
- ② まだ数ヶ月しかたっておりませんが、秋田の人柄が良く、会社の先輩は優しく、未経験でもしっかり対応していただき安心できる会社です。また風通りも良く、何でも相談できます。
- ③ 秋田を離れて数十年経って秋田もだいぶ変わりました。変わった秋田の魅力を再発見出来るよう季節の物を食べ歩きしたいです。
- ④ 秋田は首都圏に比べれば不便だと思いますが、首都圏にはない経験ができて楽しいです。まずは秋田に触れ、体験して秋田を知ってください。

Hさん 職種：電気・電子・電気通信開発技術（20代男性）

- ① 居住予定地に近く、企業を昔から認知していたため。
- ② 今までと環境が変わったので新鮮に感じる。
- ③ 自然を活かした趣味を始めてみたい。
- ④ 自分の納得のいく選択を。



本荘電気工業株式会社

事業所所在地 秋田市八橋本町3丁目3-3



当社は、オフィスビルや空港、トンネル、ソーラー発電所などの電気設備工事全般を中心に、電気通信工事、機械器具設置工事、消防設備工事を施工しております。

施工前の現場調査、打合せ、施工後の社内検査、完成検査をしっかりと行い、「お客様と社会と自らのため」信頼される品質を提供し続けます。



採用ご担当者様

- ① 仕事の経歴です。
- ② 可能です。
- ③ 現場OJTを実行。資格取得のための対策講座への参加。
- ④ 秋田に戻られても安心して働ける職場です。中期ビジョンのスローガン「一人一人が意欲と誇りが持てる組織へ～社員の力が会社を作る～」

Iさん 職種:電気工事士 (30代男性)

- ① 私の経歴や資格等を見てリクエストして頂いたので、今までの経験や資格を本荘電気工業（株）で活かせるのではないかと思います。リクエストを受けさせて頂きました。
- ② 就職ナビや会社HPを拝見したこと、面談時にお話させて頂いた印象、雰囲気と同じでとても良かったです。
- ③ 仕事では一級電気工事施工管理技士など仕事に必要な、様々な資格取得にチャレンジしたいです。プライベートでは秋田県内の山や海、美味しい食事やお酒を求めて出かけたいです。
- ④ 最初Aターン就職はとても難しいと思っていましたが、少しずつ進めていく中でたくさんの方に助けていただきました。県や市からも補助金を頂いたことも、とても助かりました。お話を聞いたり調べたりしていくと、初めは難しいと思っていたAターン就職も現実味を帯びてくると思います。頑張ってください、応援しています。

応募リクエストが届いたら、どうしたら良いの？

登録されている方はマイページを見直し、常に最新の情報にブラッシュアップしたり、自己PRをしっかり入力しておく、と、企業の方の目にとまりやすくなります。

1

回答はマイページ上からワンクリックで操作できます

リクエストへの回答

- 企業からの応募リクエストに対して、企業・求人情報を良く確認し、応募の意思を回答してください。
- **回答期限は14日**です。14日以内に回答が無い場合は「辞退」とみなし、企業へ回答されますので、期限内にご回答ください。

厳守!!



2

書類選考・面接の実施

- ① 応募回答をすると紹介状が発行されます。なるべく早めに応募書類を送付しましょう。
→ **応募書類や面接対応に不安があるときはAターンプラザ秋田へご相談ください。**
- ② 企業と面接時間等の調整(サイト内問い合わせ機能を利用してのやりとり可)を行います。ハローワークを介した応募と流れは変わりません。

3

Aターン就職報告

- 採用になったらマイページの登録解除申請から採用情報を入力する、登録解除をお願いします。
- ふるさと定住機構では**Aターン就職報告者へ、クオカードを贈呈**しています。



ターンフェア レポート

参加された皆様へお伺いします

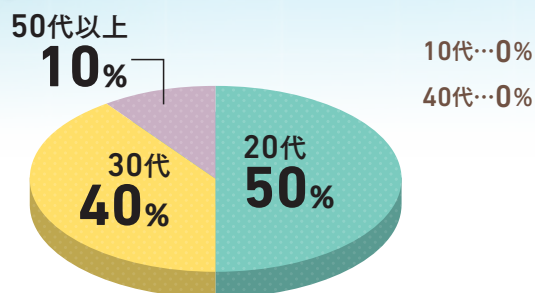
参加企業 **79社**

面談数 **113件**

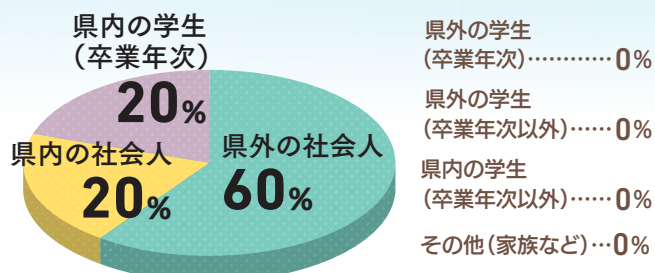
参加自治体・団体 **15団体**

面談数 **6件**

Q1 あなたの年代を教えてください。

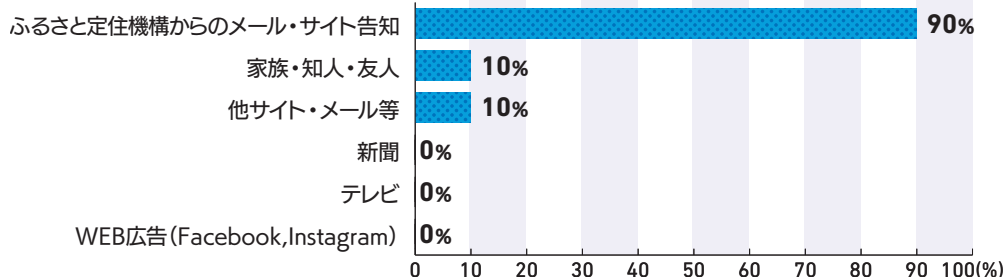


Q2 現在の状況を教えてください。



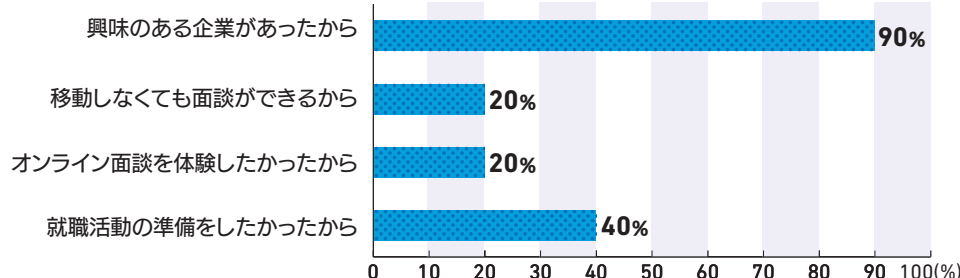
Q3 オンラインAターンフェアを何で知りましたか？(複数選択可)

ふるさと定住機構からのメールやサイトで知った人が多いんだね！



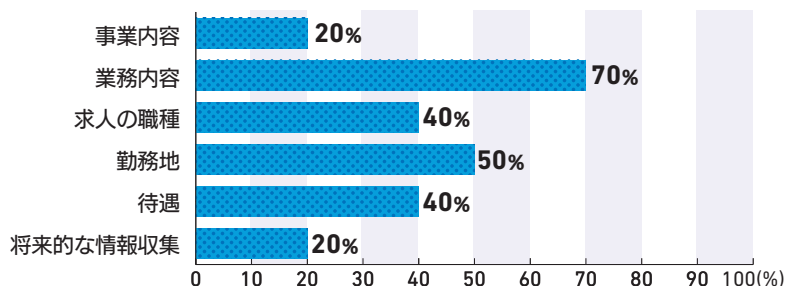
Q4 オンラインAターンフェアに参加した理由は何ですか？(複数選択可)

興味のある企業とたくさん出会える機会としてフェアを利用してるんだね！



Q5 面談した企業・団体を選んだ理由は何ですか？(複数選択可)

秋田にはたくさん魅力のある企業があるんだね！





Aターン企業面接 交通費助成制度

をご利用ください!



採用面接で県外住所地から秋田へ訪れる方に、交通費を助成しています。
自宅から面接地までの往復交通費で、公共交通機関(タクシーを除く)が対象です。
交通費と宿泊費が一体となったパック旅行商品も対象となります。

交付条件

- ① 県外にお住まいの社会人のみ。
- ② 紹介を受ける前にAターン登録をしていること。
- ③ Aターンプラザ秋田、またはハローワークの求人に応募し、紹介を受けること。
直接応募後に、紹介を受けることはできない。
- ④ 出発地が県外住所で、面接地が秋田県内であること。

助成金の額

(領収証の金額で、上限は下記の通り)

- 関東・北海道 20,000円
- 東北 10,000円
- 近畿・中部 25,000円
- 九州、中国、四国 30,000円

申請方法

- ① 求人に応募し、面接が決定したら「あきた就職ナビ」マイページメニューの「申請書類ダウンロード」から「申請書・面接証明書・口座振込依頼書」をダウンロードしプリントアウトします。
- ② 面接時に「面接証明書」を持参し、企業より証明を受けてください。
- ③ 面接後14日以内(当日消印有効)に
 - 申請書(領収書原本貼付)
 - 面接証明書
 - 口座振込依頼書
 - 紹介状控えの原本またはコピー
 を秋田県ふるさと定住機構に提出してください。
- ④ 書類を受理後、審査～交付決定し、14日以内に指定口座に振り込みます。



詳しくは
こちらから



今後のAターンフェアスケジュール

Aターンフェアin秋田

令和3年
12月30日(木)

ANAクラウンプラザホテル秋田
(旧秋田ビューホテル)

※新型コロナウイルスの感染状況の推移等により、開催方法をオンライン形式に変更や中止となる場合がありますので、ご理解とご協力をお願いいたします。

あきた移住・交流&Aターンフェア

令和4年
2月13日(日)

東京都立産業貿易センター浜松町館

皆様に安心してご参加いただくために、
以下の感染対策へのご協力をお願いいたします。

常時マスク
着用

来場者・スタッフ全員



入場時の手指の
アルコール消毒



入場時の
検温

37.5℃以上の方はご
入場いただけません



3密の
回避

ソーシャルディスタン
スを確保してください



対面ブースに
飛沫防止
パーティションを
設置

